

Ruote libere base FGR ... R

per assemblaggio su parti di macchina
a rulli

RINGSPANN®



56-1

Per applicazione come

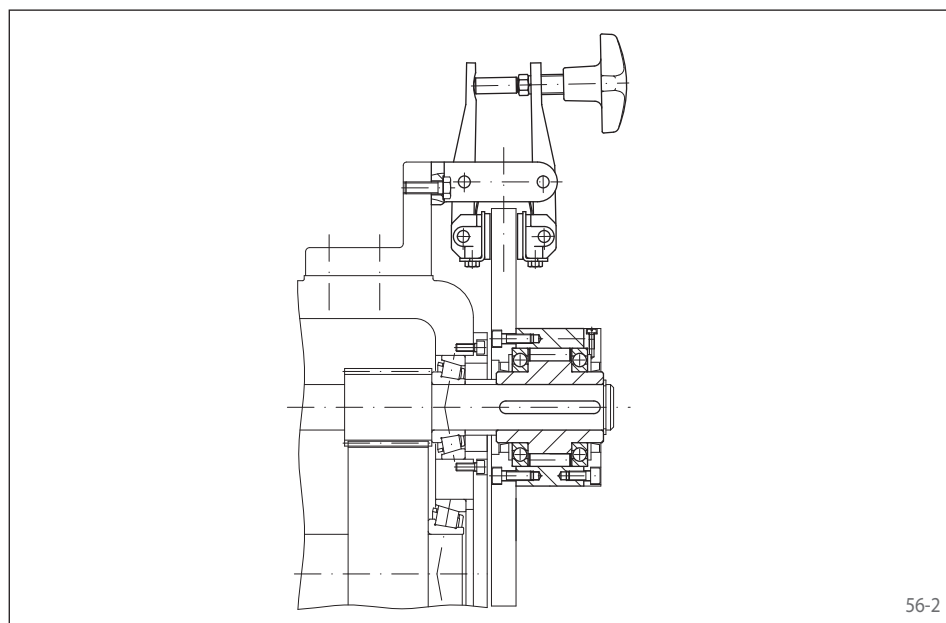
- ▶ Antiretro
- ▶ Frizione a supero di velocità
- ▶ Ruota libera ad avanzamento intermittente

Caratteristiche

Le ruote libere base FGR ... R sono ruote libere a rulli con cuscinetti a sfere da assemblare a parti di macchine. Le ruote libere sono particolarmente adatte per installazioni chiuse con lubrificazione e tenute.

Coppie nominali fino a 68 000 Nm.

Alberi cavi fino a 150 mm.



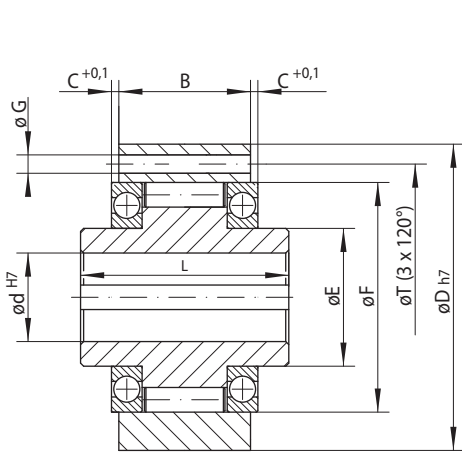
56-2

Esempio di applicazione

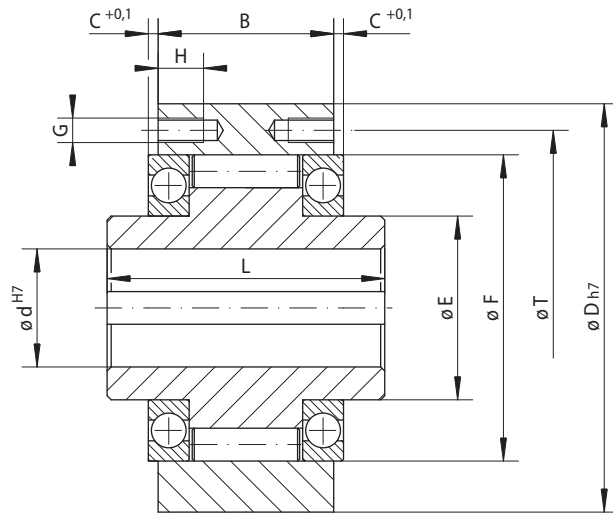
Ruota libera FGR 25 R utilizzata come antiretro su un riduttore in un azionamento di un nastro trasportatore inclinato. Quando l'azionamento viene fermato il nastro deve essere bloccato in maniera sicura in modo che non possa tornare indietro. Un freno a disco è calettato sull'anello esterno della ruota libera. La contro coppia viene fermata dalla ruota libera e dal freno. Durante l'avviamento deve essere possibile muovere il sistema in entrambi i sensi di rotazione. Per fare questo il freno viene aperto manualmente.

Ruote libere base FGR ... R

per assemblaggio su parti di macchina a rulli



Grandezza FGR 12



57-1 Grandezza FGR 15 a FGR 150

57-2

Tipo standard Per uso universale		Dimensioni													
Ad avanzamento intermittente A supero di velocità Antifretto															

Grandezza ruota libera	Tipo	Momento torcente nominale M _N Nm	Velocità massima		Foro d mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G** mm	H mm	L mm	T mm	Z**	Peso kg
			Anello interno/ supero di velocità min ⁻¹	Anello esterno/ supero di velocità min ⁻¹												
FGR 12	R	55	2500	5400	12	20	3,5	62	20	42	5,5 mm	-	42	51	3	0,5
FGR 15	R	130	2200	4800	15	28	2,0	68	25	47	M 5	8	52	56	3	0,8
FGR 20	R	180	1900	4100	20	34	2,4	75	30	55	M 5	8	57	64	4	1,0
FGR 25	R	290	1550	3350	25	35	2,4	90	40	68	M 6	10	60	78	4	1,5
FGR 30	R	500	1400	3050	30	43	2,4	100	45	75	M 6	10	68	87	6	2,2
FGR 35	R	730	1300	2850	35	45	2,9	110	50	80	M 6	12	74	96	6	3,0
FGR 40	R	1 000	1 150	2500	40	53	2,9	125	55	90	M 8	14	86	108	6	4,6
FGR 45	R	1 150	1 100	2400	45	53	2,9	130	60	95	M 8	14	86	112	8	4,7
FGR 50	R	2 100	950	2050	50	64	3,9	150	70	110	M 8	14	94	132	8	7,2
FGR 55	R	2 600	900	1900	55	66	2,9	160	75	115	M 10	16	104	138	8	8,6
FGR 60	R	3 500	800	1800	60	78	5,4	170	80	125	M 10	16	114	150	10	10,5
FGR 70	R	6 000	700	1600	70	95	6,4	190	90	140	M 10	16	134	165	10	13,4
FGR 80	R	6 800	600	1400	80	100	3,9	210	105	160	M 10	16	144	185	10	18,2
FGR 90	R	11 000	500	1300	90	115	4,9	230	120	180	M 12	20	158	206	10	28,0
FGR 100	R	20 000	350	1000	100	120	5,4	270	140	210	M 16	24	182	240	10	43,0
FGR 130	R	31 000	250	900	130	152	7,9	310	160	240	M 16	24	212	278	12	66,0
FGR 150	R	68 000	200	700	150	180	6,9	400	200	310	M 20	32	246	360	12	136,0

Il momento torcente trasmissibile è 2 volte quello nominale. Per la determinazione della coppia nominale vedi a pagina 14.

Cava chiavetta in accordo alle DIN 6885, pagina 1 • Tolleranza sulla larghezza chiavetta JS10.

** Z = Numero di fori filettati o fori passanti G sul diametro T.

Istruzioni di montaggio

La parte della macchina da accoppiare viene centrata sul diametro esterno F del cuscinetto a sfere, la ruota viene fissata sull'anello esterno.

La tolleranza dell'albero deve essere ISO h6 o j6 e la tolleranza sul diametro F della parte della macchina deve essere ISO H7 o J7. La profondità C del centraggio deve essere rispettata.

Lubrificazione

Deve essere utilizzato un olio con le caratteristiche specificate. Vengono fornite due guarnizioni per le superfici dell'anello esterno.

Esempio d'ordine

Ruota libera FGR 35, tipo a standard:

- FGR 35 R