

# Ruote libere complete FGR ... R A2A7

per fissaggio a flangia  
a rulli



24-1

## Per applicazione come

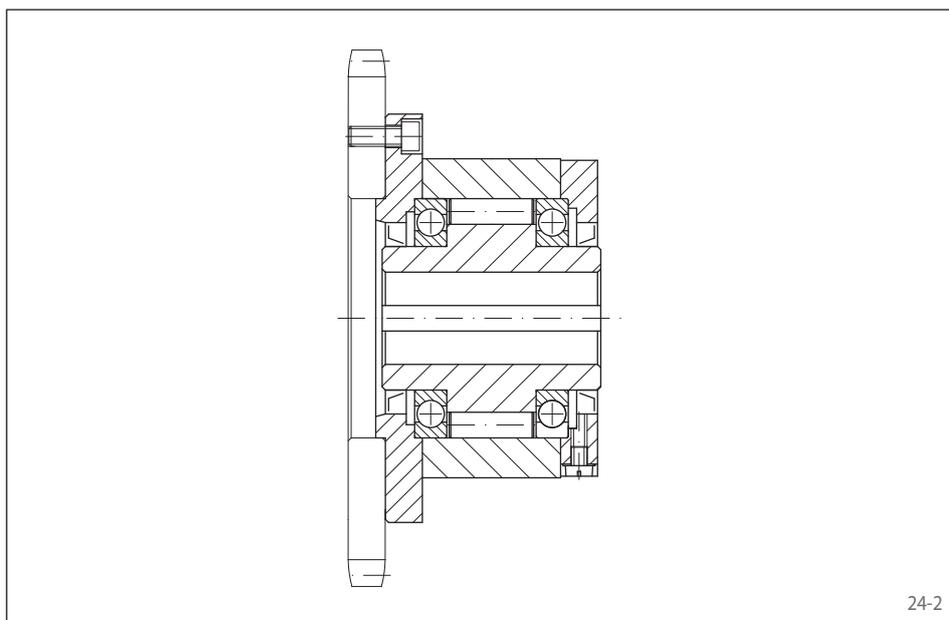
- ▶ Antiretro
- ▶ Frizione a supero di velocità
- ▶ Ruota libera ad avanzamento intermittente

## Caratteristiche

Ruote libere complete FGR ... R A2A7 a rulli, con flangia di fissaggio completamente chiuse con cuscinetti a sfere. Lubrificate ad olio.

Copie nominali fino a 68 000 Nm.

Alberi cavi fino a 150 mm.

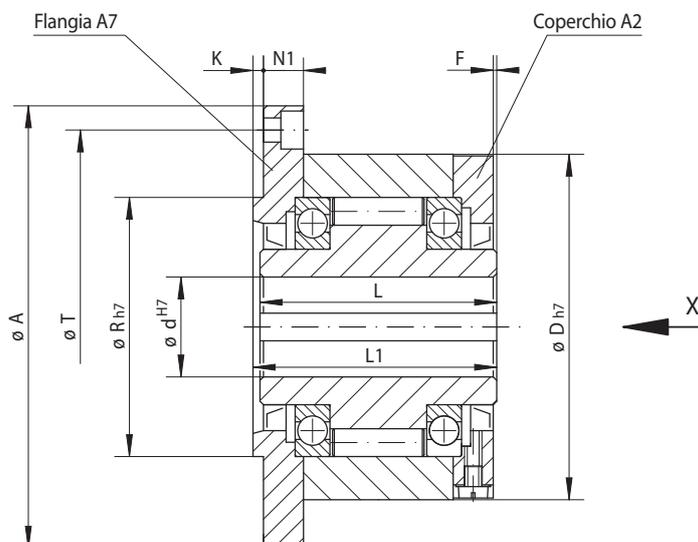


24-2

## Esempio di applicazione

Ruota libera completa FGR 50 R A2A7 in un alimentatore per fogli. Il moto viene trasmesso attraverso l'anello interno della ruota libera che aziona i rulli di alimentazione. Quindi il foglio è trasportato dalla ruota in condizione di trasmissione del moto. Quando la macchina successiva aggancia il foglio mette l'anello esterno in supero di velocità sganciando l'anello interno.

per fissaggio a flangia a rulli



25-1

Tipo standard Per uso universale		Dimensioni														

Grandezza ruota libera	Tipo	Combinazione Flangia/Coperchio	Momento torcente nominale $M_N$ Nm	Velocità massima Anello interno/supero di velocità $\text{min}^{-1}$	Velocità massima Anello esterno/supero di velocità $\text{min}^{-1}$	Foro $d$ mm	A mm	D mm	F mm	G* mm	K mm	L mm	L1 mm	N1 mm	R mm	T mm	Z* mm	Peso kg
FGR 12	R	A2A7	55	2 500	5 400	12	85	62	1	M 5	3,0	42	44	10,0	42	72	3	1,2
FGR 15	R	A2A7	130	2 200	4 800	15	92	68	1	M 5	3,0	52	54	11,0	47	78	3	1,6
FGR 20	R	A2A7	180	1 900	4 100	20	98	75	1	M 5	3,0	57	59	10,5	55	85	4	1,9
FGR 25	R	A2A7	290	1 550	3 350	25	118	90	1	M 6	3,0	60	62	11,5	68	104	4	2,9
FGR 30	R	A2A7	500	1 400	3 050	30	128	100	1	M 6	3,0	68	70	11,5	75	114	6	3,9
FGR 35	R	A2A7	730	1 300	2 850	35	140	110	1	M 6	3,5	74	76	13,0	80	124	6	4,9
FGR 40	R	A2A7	1 000	1 150	2 500	40	160	125	1	M 8	3,5	86	88	15,0	90	142	6	7,5
FGR 45	R	A2A7	1 150	1 100	2 400	45	165	130	1	M 8	3,5	86	88	15,0	95	146	8	7,8
FGR 50	R	A2A7	2 100	950	2 050	50	185	150	1	M 8	4,0	94	96	13,0	110	166	8	10,8
FGR 55	R	A2A7	2 600	900	1 900	55	204	160	1	M 10	4,0	104	106	17,0	115	182	8	14,0
FGR 60	R	A2A7	3 500	800	1 800	60	214	170	1	M 10	4,0	114	116	16,0	125	192	10	16,8
FGR 70	R	A2A7	6 000	700	1 600	70	234	190	1	M 10	4,0	134	136	17,5	140	212	10	20,8
FGR 80	R	A2A7	6 800	600	1 400	80	254	210	1	M 10	4,0	144	146	20,0	160	232	10	27,0
FGR 90	R	A2A7	11 000	500	1 300	90	278	230	1	M 12	4,5	158	160	19,0	180	254	10	40,0
FGR 100	R	A2A7	20 000	350	1 100	100	335	270	1	M 16	5,0	182	184	28,0	210	305	10	67,0
FGR 130	R	A2A7	31 000	250	900	130	380	310	1	M 16	5,0	212	214	27,0	240	345	12	94,0
FGR 150	R	A2A7	68 000	200	700	150	485	400	1	M 20	5,0	246	248	30,0	310	445	12	187,0

Il momento torcente trasmissibile è 2 volte quello nominale. Per la determinazione della coppia nominale vedi a pagina 14.

Cava chiave in accordo alle DIN 6885, pagina 1 • Tolleranza sulla larghezza chiave JS10.

\* Z = Numero di fori filettati per viti G (DIN EN ISO 4762) su interasse T.

## Istruzioni di montaggio

La ruota libera base, flangia, coperchio, tenute e viti sono forniti scolti. Queste devono essere assemblati dal cliente considerando il senso di rotazione in condizione di ruota libera. Prima della partenza della macchina la ruota libera dovrà essere riempita di olio secondo le quantità specificate. Su richiesta potranno essere fornite ruote libere complete già assemblate e piene di olio.

Il fissaggio con la macchina avviene frontalmente centrato sul diametro R e tramite la flangia a fori passanti A7. Quindi le ruote libere complete FGR ... R A2A7 sono particolarmente adatte per l'accoppiamento di parti piccole e strette (pignoni, ruote dentate ecc.).

La tolleranza dell'albero deve essere ISO h6 o j6 e la tolleranza sul diametro R della parte della macchina deve essere ISO H7 o J7.

## Esempio d'ordine

Ruota libera FGR 25, tipo a standard con coperchio A2 e flangia A7:

- FGR 25 R A2A7

Se non diversamente specificato nel ordine la ruota libera base, flangia, coperchio, tenute e viti sono forniti scolti. In caso sia necessario averla già assemblata piena d'olio è necessario specificarlo nell'ordine. In fase d'ordine è inoltre necessario specificare la direzione in condizione di ruota libera dell'anello interno visto dalla direzione X:

- libero in senso antiorario
- libero in senso orario