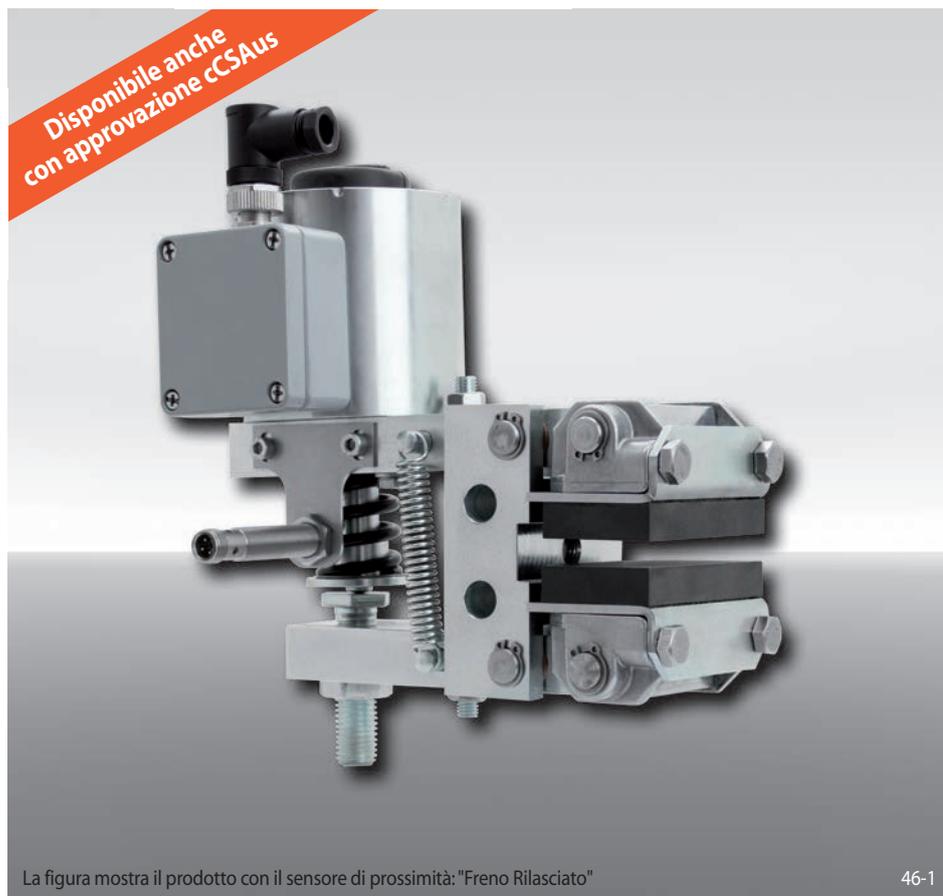


# Freno a pinza DH 012 FEM

attivato a molla – rilasciato elettromagneticamente

**RINGSPANN®**



## Caratteristiche

| Caratteristiche  | Codice |
|--|--------|
| Freno a pinza  | D      |
| Montaggio ortogonale al disco freno                      | H      |
| Grandezza 012  | 012    |
| Attivato a molla   | F      |
| Rilasciato elettromagneticamente                         | E      |
| Registrazione manuale del consumo elementi d'attrito     | M      |
| Elettromagnete a 110/120 VAC                             | 440    |
| Elettromagnete a 230/240 VAC                             | 450    |
| Servofreno disponibile per montaggio a destra o sinistra | R<br>L |
| Spessore del disco freno 12,5 mm                         | 12     |

## Esempio d'ordine

Freno a pinza DH 012 FEM, elettromagnete 110 V, pistone montato a destra, spessore disco freno 12,5 mm:

DH 012 FEM - 440 R - 12

## Dati tecnici

|                             | Freno a pinza DH 012 FEM                                   |                                      |
|-----------------------------|--|--------------------------------------|
|                             | con elettromagnete 440 per 110/120 V                       | con elettromagnete 450 per 230/240 V |
| Diametro disco freno        | Coppia di frenatura  |                                      |
| mm                          | Nm   |                                      |
| 200                         | 110  |                                      |
| 250                         | 140  |                                      |
| 300                         | 180  |                                      |
| 355                         | 220  |                                      |
| 430                         | 280  |                                      |
| 520                         | 340  |                                      |
| Forza di serraggio          | 1850 N   |                                      |
| Consumo in posizione aperta | 10 W (servizio 100%)                                       |                                      |
| Capacità fusibile           | 6A   |                                      |
| Max. numero di attivazioni  | 600/h Attivazione costante a 20° C di temperatura ambiente |                                      |
| Peso                        | 7 kg   |                                      |

La coppia di frenatura indicata nella tabella è calcolata con un coefficiente di attrito teorico di 0,4.

## Accessori

Trasformatore universale vedi pag. 166.

## Opzioni

- Disponibile con approvazione cCSAus
- Sensore di prossimità: "Freno rilasciato"

